

Katowice, dnia 23.05.2024 r.

**Ogłoszenie**  
**o zamiarze bezpośredniego zawarcia umowy na wykonywanie publicznego**  
**transportu zbiorowego (wynikające z art. 23 ustawy**  
**z dnia 16 grudnia 2010 r.**  
**o publicznym transporcie zbiorowym)**

1. Nazwa i adres właściwego organizatora: Górnośląsko-Zagłębiowska Metropolia, ul. Barbary 21A, 40-053 Katowice.
2. Określenie przewidywanego trybu udzielenia zamówienia: udzielenie zamówienia z wyłączeniem stosowania ustawy Prawo Zamówień Publicznych na podstawie art. 365 ust. 2 pkt 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych. Bezpośrednie udzielenie zamówienia podmiotowi - PKM Sp. z o.o., ul. Towarowa 1, 43-100 Tychy.
3. Przedmiotem potencjalnego zamówienia jest świadczenie usług autobusowego transportu publicznego na obszarze GZM oraz gmin, z którymi GZM zawarła porozumienie dot. powierzenia zadania organizacji publicznego transportu zbiorowego, w liczbie 11 310 000 wozokilometrów rocznie, w tym:
  - taborem typu mini (MN) - 1 060 000 wozokilometrów (17 pojazdów),
  - taborem typu midi (AN) - 680 000 wozokilometrów (13 pojazdów),
  - taborem typu maxi (BN) - 6 830 000 wozokilometrów (94 pojazdy),
  - taborem typu mega (CN) - 2 740 000 wozokilometrów (40 pojazdów).

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany wielkości zadań przewozowych (wyrażonej liczbą wozokilometrów) w zakresie od +15 % do -15 % wozokilometrów (od plus piętnaście procent do minus piętnaście procent wozokilometrów) w każdym roku kalendarzowym. Jednocześnie Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany łącznej liczby pojazdów realizujących przewozy w zakresie od +15 % do -15 % (od plus piętnaście procent do minus piętnaście procent) w każdym roku kalendarzowym.

4. Przewidywana data rozpoczęcia realizacji umowy: 1 lipca 2025 r.
5. Przewidywany czas trwania umowy o świadczenie usług publicznego transportu zbiorowego: 96 miesięcy.

Grzegorz Kwitek

Członek Zarządu  
Górnośląsko-Zagłębiowskiej Metropolii