

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - MINIMALNE WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE MEBLI

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%, Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji i wówczas ma on charakter nadrzędny.

Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf (z wyłączeniem Zadania nr 3, wymagany dokładny pomiar przed przystąpieniem do realizacji zamówienia).

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane (z wyłączeniem Zadania nr 3). Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami, Zamawiający zastrzega sobie możliwość wezwania Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona do złożenia próbek w postaci gotowych mebli:

- krzesło biurowe KB
- fotel pracowniczy F
- kontener biurowy KN

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce.

Meble dostarczone przez Wykonawcę jako próbka mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

Zadanie nr 1 – Meble biurowe

1. Szafy

A. Szafa wysoka (SZ1) – w ilości 16 sztuk, Wymiary 80x43x183 cm
(szerokość x głębokość x wysokość)

B. Szafa niska (SZ2) – w ilości 22 sztuk, Wymiary 80x43x81,5 cm

Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważną. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wglądu.

Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18 mm, całość w kolorze Orzech Dijon, zgodny kolorystycznie z meblami posiadanymi przez Zamawiającego.

Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm.

Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 10 mm.

Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą w kolorze Orzech Dijon.

Wszystkie widoczne krawędzie mają być trwale zabezpieczona obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty. Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych).

Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu (nie dotyczy półek konstrukcyjnych mocowanych na stałe w szafie).

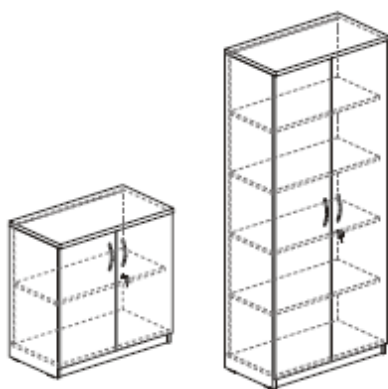
Szafy mają być wyposażone w cokół wewnątrz którego mają być cztery regulatory wysokości. Cokół ma być wykonany poprzez poprowadzenie boków szafy do posadzki, umieszczenie pierwszej, najniższej półki min. 6 cm nad posadzką, a poniżej ma być umieszczona blenda maskująca.

Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-1cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia.

Drzwi tradycyjnie zamykane mają być wyposażone w zamek baskwilowy.

Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany.

Przykładowe rozwiązanie:



2. Kontenery biurkowe

Kontenery (KN) – ilość 23 sztuk, Wymiary: 43x60x61,5 cm (z kółkami)

System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurkowych. Kontenery mają posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. System kontenerów ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważną. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wglądu.

Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji biurkowych. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, o grubości min 18 mm, górny blat o grubości w przedziale od 20 mm do 25 mm, całość w kolorze Orzech Dijon, zgodny kolorystycznie z meblami posiadanymi przez Zamawiającego.

Wszystkie widoczne krawędzie mają być trwale zabezpieczona obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty. Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65 mm.

Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Klucz ma być łamany, dodatkowy klucz może być tradycyjny.

Wkłady szuflad mają być wykonane z tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad min. 25 kg każda. Prowadnice szuflad mają być łożyskowane.

Kontener ma mieć 4 szuflady, górna szuflada stanowiąca piórnik z wkładem.

Przykładowe rozwiązanie:



3. Biurka - dotyczy B

Biurka (B) – ilość 26 sztuk, Wymiary 80x160x74 cm (plus możliwość poziomowania w zakresie 1 cm)

Biurka mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2 lub równoważną. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wglądu. Biurka mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości w przedziale 20 mm – 25 mm pokrytej melaminą o podwyższonej odporności na ścieranie w kolorze Orzech Dijon, zgodny kolorystycznie z meblami posiadanymi przez Zamawiającego.

Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu.

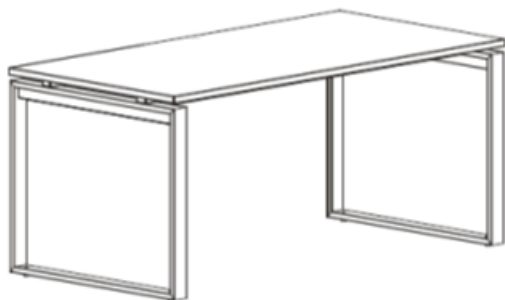
W blacie biurka mają być zamontowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją biurka za pomocą śrub metrycznych. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach, nie dopuszcza się mocowania blatów za pomocą wkrętów wkręcanych bezpośrednio w blat.

Stelaż biurek ma być stalowy, lakierowany proszkowo na kolor grafitowy – Antracyt

Noga stelaża ma być w kształcie zamkniętego prostokąta tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20mm. W górnej części nogi, pod kształtownikiem, równoległe do bocznej krawędzi blatu ma być wzmocnienie ze spawanego kształtownika o wysokości 40 mm i grubości 20mm, spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny. W dolnej części nóg mają być zamontowane regulatory zapewniające wypoziomowanie w zakresie min. 10 mm.

W nodze mają być spawane dwa zamki do montażu dwóch belek pod blatowych, wzmacniających konstrukcję. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20 mm prześwit pomiędzy blatem biurka, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną.

Przykładowe rozwiązanie:



Zadanie nr 2 - Siedziska

1. Fotel pracowniczy (F) – ilość 27 sztuk

Krzesło musi posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości foteli pracowniczych PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-1 lub równoważnymi. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wglądu.

Podstawa ma być pięcioramienna z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym (jednolity wtrysk poliamid z włóknem szklanym) zakończona kółkami jezdnyymi.

Fotel ma mieć amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm.

Fotel ma być wyposażony w nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w kilku położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętki znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu.

Siedzisko ma być wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową. Siedzisko ma mieć mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm. Siedzisko w kolorze grafitowym.

Siedzisko krzesła tapicerowane tkaniną 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2).

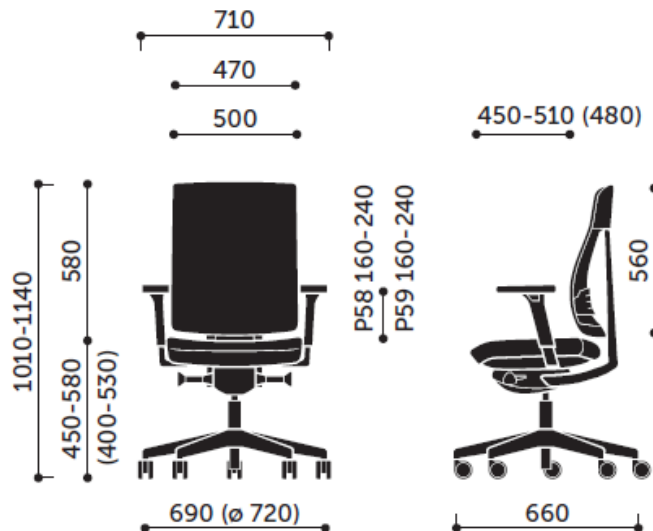
Konstrukcja oparcia ma być wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką w kolorze czarnym, wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie min 100 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2).

Rama oparcia mocowana do wspornika z tworzywa sztucznego w kolorze popielatym. W ramie oparcia zamontowany jest mechanizm wsparcia podłędźwiowego w zakresie góra dół, natomiast we wsporniku zamontowany jest mechanizm regulacji wyparcia części lędźwiowej kręgosłupa w zakresie przód-tył.

Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu.

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta.

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary z tolerancją +/- 20mm::



2. Krzesło konferencyjne (KK) – ilość 30 sztuk

Krzesło konferencyjne na czterech nogach połączonych ze sobą poprzeczką biegnącą po podłożu celem wzmocnienia konstrukcji i stabilności stelaża, wyposażone w stopki z tworzywa sztucznego zabezpieczające podłogę przed rysowaniem, nogi przednie stelaża połączone poziomą poprzeczką biegnącą pod przednią krawędzią siedziska krzesła.

Krzesło z możliwością sztaplowania.

Stelaż wykonany z pręta stalowego o przekroju okrągłym fi 11mm, malowanego proszkowo na kolor czarny.

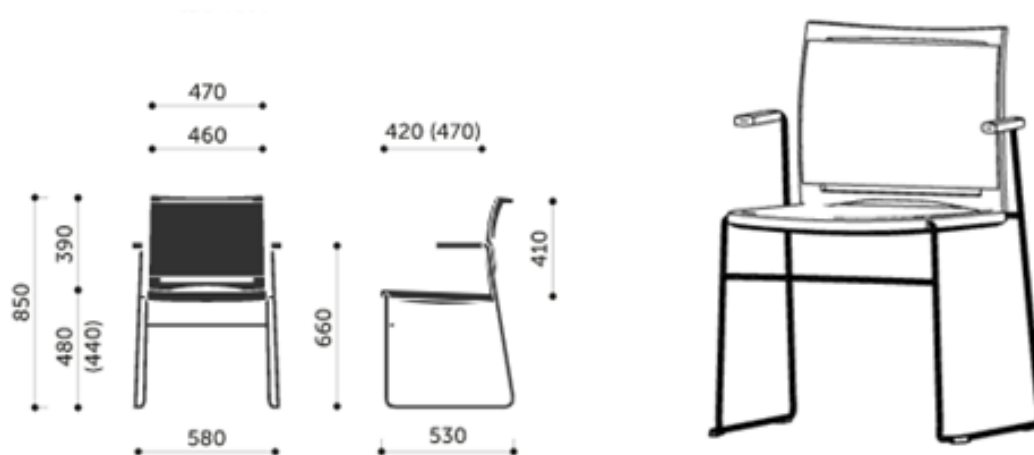
Siedzisko krzesła wykonane z polipropylenu, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową PU (gęstość 35 kg/m³), tapicerowane tkaniną, w dolnej części wykończone maskownicą plastikową osłaniającą konstrukcję stelaża siedziska oraz stanowiącą ochronę siedzisk przy sztaplowaniu krzeseł. Siedzisko krzesła tapicerowane tkaniną 100% polyester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2). Kolor siedziska do wyboru przez Zamawiającego przed realizacją.

Oparcie krzesła stanowi wykonany w technologii wtryskowej element z tworzywa sztucznego PP, w postaci lekkiej optycznie ramki z rozciągniętą na niej transparentną siatką w kolorze czarnym.

Stałe podłokietniki na metalowym wsporniku stanowiącym integralną część stelaża w postaci przedłużenia tylnej nogi krzesła z nakładką wykonaną z polipropylenu PP w kolorze czarnym.

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta.

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary z tolerancją +/- 20mm::



Zadanie nr 3 -Meble kancelaryjne

1. Szafa z roletą aluminiową (SzA) – ilość 1 sztuka, Wymiary 80x43x183 cm

Szafa ma być systemowa, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2 lub równoważną. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wglądu.

Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18 mm.

Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm.

Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 10 mm .

Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą w kolorze Orzech Dijon lub równoważnym do uzgodnienia z Zamawiającym przed realizacją.

Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty.

Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32 mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych).

Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu (nie dotyczy półek konstrukcyjnych mocowanych na stałe w szafie).

Szafy mają być wyposażone w cokół wewnątrz którego mają być cztery regulatory wysokości. Cokół ma być wykonany poprzez poprowadzenie boków szafy do posadzki, umieszczenie pierwszej, najniższej półki min. 6 cm nad posadzką, a poniżej ma być umieszczona blenda maskująca.

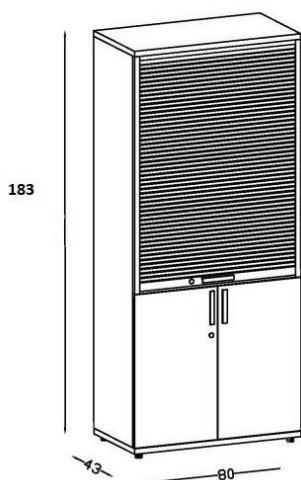
Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-1cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia.

Górna część szafy zamykana żaluzją w aluminiowych prowadnicach. Żaluzja posiadająca zamek, w środku 3 półki. Kolor żaluzji ciemno szary do akceptacji Zamawiającego przed przystąpieniem do realizacji zamówienia.

Szafka dolna wys. 81,5 cm zamykana na drzwi tradycyjne, wewnątrz 1 półka,

Drzwi wyposażone w zamek. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany.

Przykładowe rozwiązanie:



2. Lada recepcyjna (LR1) – sztuk 1, Wymiary ok. 166 x 87,7 x 116 cm wymagany dokładny pomiar przed przystąpieniem do realizacji

Lada do recepcji z półką (nadstawką) i biurkiem w części pracowniczej, kolory do ustalenia z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji.

Blat roboczy - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS,

Boki lady - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS.

Front - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS.

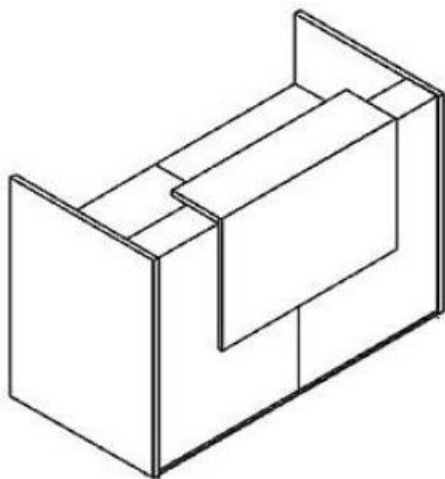
Górna blat - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS, szer. 20 cm.

Na blacie górnym nadstawka wykonana z laminatu HPL- połysk, kolor lakierownia do ustalenia z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji, rozmiary: na blacie górnym min.21x60cm, na froncie min. 60x60 cm.

Przepusty kablowe - Ø80 mm. Ilość oraz miejsce wskazane przez Zamawiającego przed realizacją zamówienia.

W przypadku wykonania blatu roboczego z dwóch mniejszych blatów łączonych, wymagana jest noga podpierająca na łączeniu, noga nie może przeszkadzać podczas siedzenia.

Przykładowe rozwiązanie:



3. Lada recepcyjna (LR2) – sztuk 1, Wymiary ok. 225 x 155 x 110 cm wymagany dokładny pomiar przed przystąpieniem do realizacji

Zabudowa w kształcie litery L, kolor do ustalenia z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji.

W dłuższej części (kolor czerwony na poniższym rzucie) winny znajdować się dwie szafki wyposażone w dwie półki (każda). Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18 mm, całość w kolorze Orzech Dijon, zgodny kolorystycznie z meblami posiadanymi przez Zamawiającego.

Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min. 18 mm.

Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą w kolorze Orzech Dijon.

Wszystkie widoczne krawędzie mają być trwale zabezpieczona obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze płyty.

Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych).

Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającego przypadkowemu wyszarpieniu (nie dotyczy półek konstrukcyjnych mocowanych na stałe w szafie).

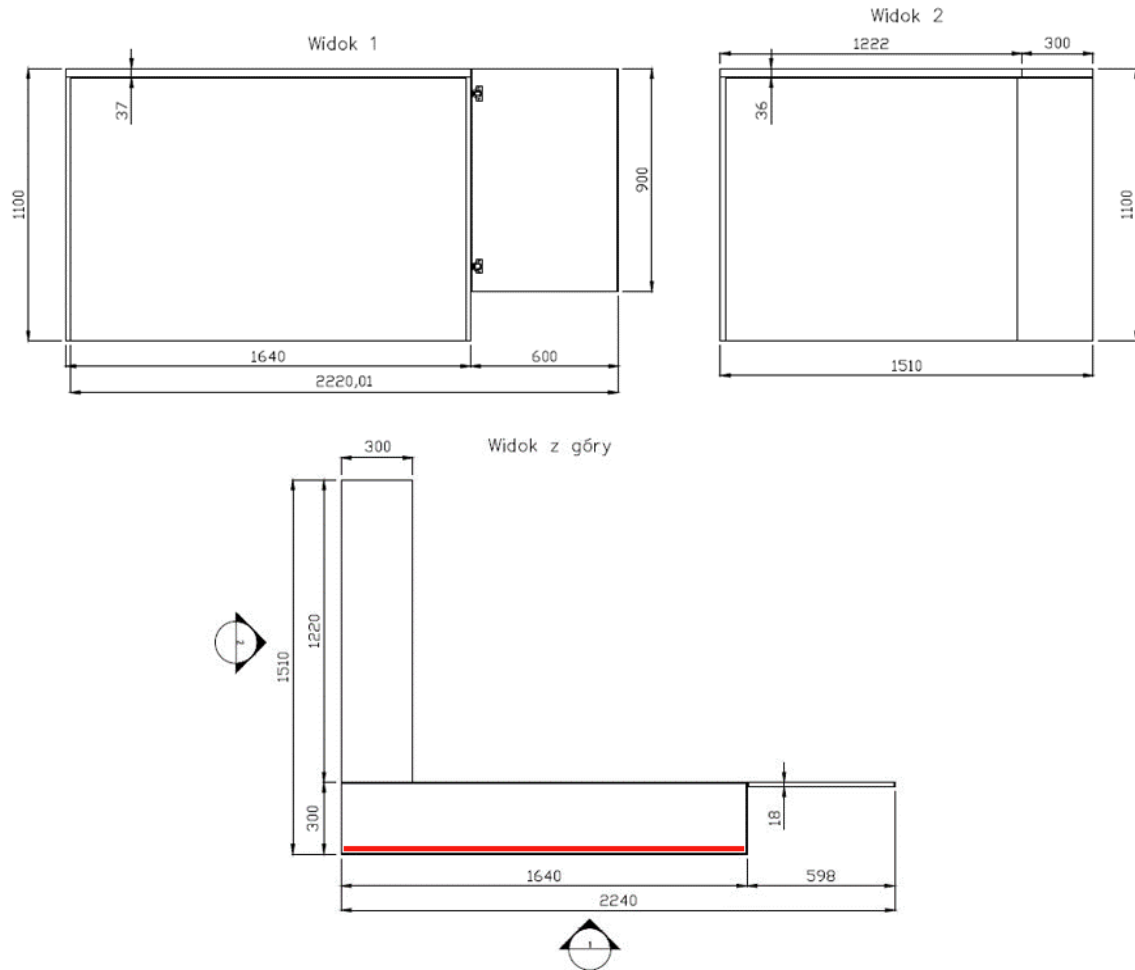
Dłuższa część lady (kolor czerwony na poniższym rzucie) ma być wyposażona w cokół wykonany poprzez poprowadzenie boków szafy do posadzki, umieszczenie pierwszej, najniższej półki min. 6 cm nad posadzką, a poniżej ma być umieszczona blenda maskująca.

Drzwi tradycyjnie zamykane mają być wyposażone w zamek baskwilowy.

Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany.

Cała zabudowa musi spełniać wszystkie normy bezpieczeństwa dla użytkownika.

Przykładowe rozwiązanie:



4. Drzwiczki wahadłowe (DW) - ilość 2 sztuki, Wymiary max. 120x120 cm wymagany dokładny pomiar przed przystąpieniem do realizacji

Drzwiczki wahadłowe z zawiasami samozamykającymi.

Wykonanie - płyta melaminowana min. 18 mm, obrzeża ABS, kolor lakierownia do ustalenia z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji.

Drzwiczki wahadłowe będą montowane po ustawieniu wszystkich mebli kancelaryjnych z uwagi na brak możliwości określenia dokładnego wymiaru. Jeżeli obciążenie elementu do którego będą montowane drzwi wahadłowe będzie tego wymagać, dół drzwi będzie musiał być wyposażony w kółko jezdne odciążające konstrukcję.

Przykładowe rozwiązanie:

