

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA - MINIMALNE WYMAGANIA TECHNOLOGICZNE MEBLI

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji i wówczas ma on charakter nadrzędny.

Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami Zamawiający wezwie Wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona do złożenia próbek w postaci gotowych mebli:

- kontenery KN
- fotel pracowniczy F

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce.

Meble dostarczone przez Wykonawcę mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania. Wymiary mebli podane w formularzu ofertowym – załącznik nr 2

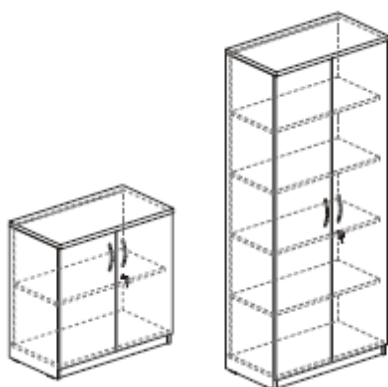
I. Zadanie nr 1 – meble pracownicze

1. Szafy – dotyczy SZ1, SZ2

Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wyglądu.

- ✓ Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18 mm.
- ✓ Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm.
- ✓ Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 10 mm .
- ✓ Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą w kolorze Orzech Dijon lub równoważnym do uzgodnienia z Zamawiającym przed realizacją.
- ✓ Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty.
- ✓ Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych).
- ✓ Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu (nie dotyczy półek konstrukcyjnych mocowanych na stałe w szafie).
- ✓ Szafy mają być wyposażone w cokół wewnątrz którego mają być cztery regulatory wysokości. Cokół ma być wykonany poprzez poprowadzenie boków szafy do posadzki, umieszczenie pierwszej, najniższej półki min. 6 cm nad posadzką, a poniżej ma być umieszczona blenda maskująca.
- ✓ Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-1cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia.
- ✓ Drzwi tradycyjnie zamykane mają być wyposażone w zamek baskwilowy.
- ✓ Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany.

Przykładowe rozwiązanie:



2. Kontenery – dotyczy KN

System kontenerów ma stanowić uzupełnienie systemów biurko, stołów i szaf. Kontenery mają posiadać wysokość dostosowaną do schowania pod biurko. System kontenerów ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wyglądu.

Kolorystyka i użyte materiały mają być spójne z kolorystyką i materiałami użytymi do produkcji zarówno biurko i stołów jak i szaf. Kontenery mają być wykonane w technologii zapewniającej długoletnią trwałość w warunkach intensywnej eksploatacji w obiektach użyteczności publicznej.

- ✓ Kontenery mają być w całości wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, o grubości min 18mm, w kolorze Orzech Dijon lub równoważnym do uzgodnienia z Zamawiającym przed realizacją.
- ✓ Wszystkie widoczne krawędzie są trwale zabezpieczona doklejką PCV lub PP w kolorze płyty.

- ✓ Kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65 mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.
- ✓ Kontenery mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Klucz ma być łamany, dodatkowy klucz może być tradycyjny.
- ✓ Wkłady szuflad mają być wykonane z tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad min 25 kg każda.
- ✓ Prowadnice szuflad mają być łożyskowane.
- ✓ Kontener ma mieć 4 szuflady, górna szuflada stanowiąca piórnik z wkładem lub wysuwany wkład.
- ✓ Kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem kolejnych szuflad, gdy jedna z szuflad jest już wyciągnięta.

Przykładowe rozwiązanie:



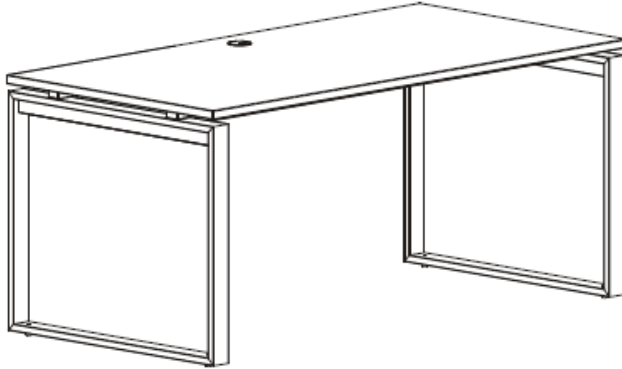
3. Biurka -dotyczy B, B1

Biurka i stoły mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. W obrębie systemu ma być zapewniona możliwość łączenia z innymi meblami w różnych konfiguracjach. Biurka i stoły mają posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1 oraz PN-EN 527-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wyglądu. Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- ✓ Biurka i stoły mają mieć stałą wysokość 74 cm plus możliwość poziomowania w zakresie 1 cm.
- ✓ Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej grubości min 25 mm pokrytej melaminą o podwyższonej odporności na ścieranie w kolorze Orzech Dijon lub równoważnym do uzgodnienia z Zamawiającym przez realizacją.
- ✓ Krawędzie blatu zabezpieczone obrzeżem z tworzywa sztucznego w kolorze blatu.
- ✓ W blacie biurka mają być zamontowane metalowe mufy służące do mocowania z konstrukcją biurka za pomocą śrub metrycznych. W celu wydłużenia cyklu życia produktu przy ponownych montażach i demontażach, nie dopuszcza się mocowania blatów za pomocą wkrętów wkręcanych bezpośrednio w blat.
- ✓ Stelaż biurek i stołów ma być stalowy, lakierowany proszkowo na kolor grafitowy lub szary (do uzgodnienia z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji).
- ✓ Noga stelaża ma być w kształcie zamkniętego prostokąta tzw. płoza, wykonana z kształtownika stalowego 60x20mm. W górnej części nogi, pod kształtownikiem, równoległe do bocznej krawędzi blatu ma być wzmocnienie ze wspawanego kształtownika o wysokości 40 mm i grubości 20mm, spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny. W dolnej części nóg mają być zamontowane regulatory zapewniające wy poziomowanie w zakresie min 10 mm.

- ✓ W nodze mają być wstawiane dwa zamki do montażu dwóch belek pod blatowych, wzmacniających konstrukcję. Górna część zamka stanowi jednocześnie dystans zapewniający 20 mm prześwit pomiędzy blatem biurka, a nogą stelaża. Dystans zakończony dekoracyjną zaślepką chromowaną.
- ✓ W blacie ma być zamontowana okrągła przelotka na kable. Przelotka ma być z tworzywa sztucznego w kolorze blatu. Blat biurka B1 ma być bez przelotki.

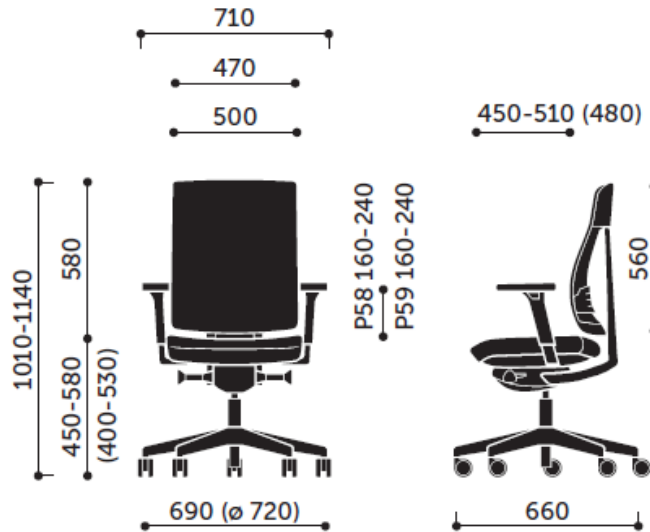
Przykładowe rozwiązanie (B):



4. Fotel pracowniczy – dotyczy F

- ✓ Krzesło musi posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości foteli pracowniczych PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-1. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wyglądu.
- ✓ Podstawa ma być pięcioramienna z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym (jednolity wtrysk poliamid z włóknem szklanym) zakończona kółkami jezdnyymi.
- ✓ Fotel ma mieć amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm.
- ✓ Fotel ma być wyposażony w nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w kilku położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętła znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu.
- ✓ Siedzisko ma być wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową. Siedzisko ma mieć mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm.
- ✓ Siedzisko krzesła tapicerowane tkaniną 100% poliester, o klasie ścieralności na poziomie min. 100 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2).
- ✓ Konstrukcja oparcia ma być wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciążona miękką, elastyczną siatką w kolorze czarnym, wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie min 100 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 4-5 (EN ISO 12945-2).
- ✓ Rama oparcia mocowana do wspornika z tworzywa sztucznego w kolorze popielatym. W ramie oparcia zamontowany jest mechanizm wsparcia podłędźwiowego w zakresie góra dół, natomiast we wsporniku zamontowany jest mechanizm regulacji wyparcia części lędźwiowej kręgosłupa w zakresie przód-tył.
- ✓ Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu.

Przykładowe rozwiązanie oraz wymiary z tolerancją +/- 20mm:



II. Zadanie nr 2 - meble kancelaryjne

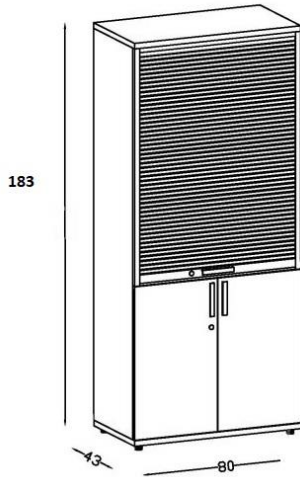
1. Szafa z roletą aluminiową – dotyczy SzR

Szafa ma być systemowa, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafa ma posiadać pozytywne wyniki badań lub certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2. Dokumenty mają być wystawione przez akredytowaną jednostkę wykonującą działania z zakresu oceny zgodności, w tym kalibrację, testy, certyfikację i kontrolę, akredytowaną zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 765/2008 z dnia 9 lipca 2008 r. ustanawiającym wymagania w zakresie akredytacji i nadzoru rynku odnoszące się do warunków wprowadzania produktów do obrotu i uchylającym rozporządzenie (EWG) nr 339/93 (Dz. Urz. WE L 218 z 13.8.2008, str. 30). Zamawiający może zażądać ich przedłożenia do wyglądu.

- ✓ Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18 mm.
- ✓ Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 18 mm.
- ✓ Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 10 mm .
- ✓ Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą w kolorze Orzech Dijon lub równoważnym do uzgodnienia z Zamawiającym przed realizacją.
- ✓ Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty.
- ✓ Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32 mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych).
- ✓ Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu (nie dotyczy półek konstrukcyjnych mocowanych na stałe w szafie).
- ✓ Szafy mają być wyposażone w cokół wewnątrz którego mają być cztery regulatory wysokości. Cokół ma być wykonany poprzez poprowadzenie boków szafy do posadzki, umieszczenie pierwszej, najniższej półki min. 6 cm nad posadzką, a poniżej ma być umieszczona blenda maskująca.
- ✓ Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-1cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia.
- ✓ Górna część szafy zamykana żaluzją w aluminiowych prowadnicach. Żaluzja posiadająca zamek, w środku 3 półki. Kolor żaluzji ciemno szary do akceptacji Zamawiającego przed przystąpieniem do realizacji zamówienia.

- ✓ Szafka dolna wys. 81,5 cm zamykana na drzwi tradycyjne, wewnątrz 1 półka,
- ✓ Drzwi wyposażone w zamek. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Klucz ma być łamany.

Przykładowe rozwiązanie:

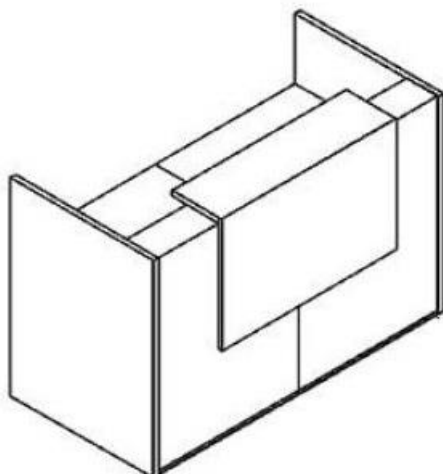


2. Lada recepcyjna - dotyczy LR

Lada do recepcji z półką (nadstawką) i biurkiem w części pracowniczej.

- ✓ Błat roboczy - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS.
- ✓ Boki lada - płyta melaminowana 28 mm, obrzeża ABS.
- ✓ Front - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS.
- ✓ Górna blat - płyta melaminowana 18 mm, obrzeża ABS, szer. 20 cm.
- ✓ Na blacie górnym nadstawka wykonana z laminatu HPL- połysk, kolor lakierownia do ustalenia z Zamawiającym przed przystąpieniem do realizacji, rozmiary: na blacie górnym min.21x60cm, na froncie min. 60x60 cm.
- ✓ Przepusty kablowe - Ø80 mm. Ilość oraz miejsce wskazane przez Zamawiającego przed realizacją zamówienia.
- ✓ W przypadku wykonania blatu roboczego z dwóch mniejszych blatów łączonych, wymagana jest noga podpierająca na łączeniu, noga nie może przeszkadzać podczas siedzenia.

Przykładowe rozwiązanie:



3. Drzwiczki wahadłowe - dotyczy DW

Drzwiczki wahadłowe z zawiasami samozamykającymi.

- ✓ Wykonanie - płyta melaminowana min. 18 mm, obrzeża ABS, w kolorze uzgodnionym z Zamawiającym

Drzwiczki wahadłowe będą montowane po ustawieniu wszystkich mebli kancelaryjnych z uwagi na brak możliwości określenia dokładnego wymiaru. Jeżeli obciążenie elementu do którego będą montowane drzwi wahadłowe będzie tego wymagać, dół drzwi będzie musiał być wyposażony w kółko jezdne odciążające konstrukcję.

Przykładowe rozwiązanie:

